

姓名	陶大均 博士 (男) (Dr. David Tao)	出生年月	
工作單位	美國福特汽車	從事專業	汽車產品開發
行政職務	技術開發中心總監	聯絡	

◆ 主要學習進修

➤ 學歷:

1999年-2000年	底特律大學	產品開發碩士	工程學碩士
1982年-1984年	普林斯頓大學	工程力學	博士
1980年-1982年	普林斯頓大學	結構力學	碩士
1975年-1977年	成功大學	機械工程	工程學碩士
1971年-1975年	成功大學	機械工程	學士

◆ 現任:

➤ 2014/09 -

Professor: University of Michigan (Ann Arbor campus)

Courses teaching : "Systems Engineering", "Integrative Automotive System Design"

◆ 工作經歷

➤ 2008/03 -2013/10 :

總監: 技術開發中心, 長安福特馬自達 (CFMA) , 中國重慶

- 領導產品開發團隊, 在接下來的4年裡, 主要負責滿足中國消費者需的10款主要新車型, 並且非常好的適應了各種環境條件。
- 建立了一個產品開發團隊 (包含35個管理層和550多名工程師), 負責領導產品開發, 車輛品質改進, 和當地語系化車型的產品成本縮減 (控制)。許多團隊成員在福特海外研發中心接受培訓。
- 領導一個包含120名STA工程師的團隊, 以協助供應商提供高品質的產品。
- 為長安福特馬自達公司引進標準的產品開發流程和品質操作流程, 並培訓所有團隊。
- 已證明, 在三年內, 把長安福特馬自達的產品從福特公司內部較低的產品級別, 提高並達到了最好的產品級別。

➤ 2005/05 -2008/02 :

首席工程師,技術支援、研發和工程中心,福特 (中國) 公司 中國南京

- 負責在中國建立核心技術能力, 包括產品部件設計、測試、認證和車輛開發。
- 作為管理團隊核心的一部分, 從零開始建立了福特汽車南京研發工程中心。
- 在我的領導下, 技術支援團隊三年內在中國成功招聘了100多名優秀的工程師人才。團隊

擁有了有一支材料工程團隊，一個 CAD 團隊，一個 CAE 團隊，一個可靠性工程團隊和一個車輛工程團隊。

- 這些團隊已經成為中國產品改進的主要貢獻者。

➤ 2003/01 - 2005/04 :

NVH 經理, 中型/大型 FWD/AWD 平臺, 福特汽車北美產品開發, 美國福特汽車北美產品開發, 美國

- 領導 100 多名工程師負責所有中型/大型 FWD/AWD 產品的 NVH 的設計和開發。
- 與馬自達達成汽車設計的協定，以滿足中型汽車平臺的 NVH 目標。
- 領導五百及自由式車輛&動力總成 NVH 開發以滿足工程簽收和芝加哥組裝廠的車輛啟動。
- 領導整合車輛&動力總成 NVH 開發，直到滿足並通過工程簽收。

➤ 2000/02 -2002/12 :

NVH 經理:北美汽車, 福特北美產品開發, 美國

- 領導所有北美轎車產品的 NVH 設計和開發：
- 開發和實施 NVH 相容性，負責項目通過主要檢查項的審查過程。

➤ 1999/04 -2000/01 :

NVH 主管: 汽車車輛工程, 大型汽車車輛中心, 福特北美產品開發, 美國

- 負責 NVH 專案相容性過程並取得了巨大的成功。這一過程最後被北美所有新車型專案所採用。
- 合併 NVH 設計為總車輛功能要求的和諧的一部分。

➤ 1995/04 -1999/03:

NVH 主管: 車輛&動力總成 NVH 部門, 車輛屬性工程, 先進車輛技術, 福特汽車

- 開發核心 NVH 技術並實施，以提高車輛 NVH 性能。
- 解決最困難的 NVH 問題，通過識別問題根源和提出優化硬體來解決這些問題。
- 管理 ACE NVH 底盤卷並取得了 25%的效率改進。

➤ 1994/10-1995/03 :

NVH 主管: 運輸車輛工程, 商用卡車車輛中心/先進車輛技術, 福特汽車

- 領導運輸車輛開發以滿足噪音和振動要求。
- 在北美測試點負責歐洲 NVH 測試程式。
- 招聘並培訓一個跨文化的 NVH 團隊（包含來自美國、英國和德國的 6 名 NVH 工程師）。

➤ 1992/12 -1994/09 :

高級研發工程師: VZW109 和 Helios 車輛系統開發部門, 汽車產品開發, NAAO, 福特汽車

- VZW109 和 Helios NVH PAT 的領導

- 負責 VZW109 和 Helios 噪音和振動的設計和開發
- 定義並執行 VZW109 和 Helios 的 NVH 工作計畫，包括目標設定、基準測試、CAE 模型設計指導和原型測試，以達到設計要求。
- 為福特第一輛電動車定義 NVH 要求。為電動汽車開發特殊的首選的聲音。

➤ 1989/07 -1992/11 :

高級研發工程師:Alpha 同步工程, 技術事務, 福特汽車公司

測試：

- 開發當地的結構性測試行為方法並應用它們到基準競爭車輛中。為高級汽車專案定義設計目標和執行 NVH 問題診斷，以減少由於道路結構和動力系統輸入而產生的車輛內部噪音。
- 我開發的當地結構測試程式被轉移到 VDO 並作為一個企業標準化測試程式。
- 為 DN101 和 PN96 開發的 Point mobility targets，被作為車身結構設計指南。
- 駕駛噪音路徑分析 (NPA) 工具運用於 SN95 和 FN10 進行 NVH 問題診斷，從 1992 年以來，NPA 一直被作為一個標準化的工具運用於 VDO 和 EAO。

CAE 和分析：

- 為高中檔頻率 (80-400Hz) 噪音/振動問題，開發和實施 CAE 工具以提供車身結構設計指導。
- Point mobility modeling 作為一個設計指南被應用於 DN101 和 PN96。
- 記錄福特簡化模型 NVH CAE 設計指導過程。
- 應用通用的建模過程為高級車輛車身 DFC55 提供設計和指導，並為主要承載成員進行設計優化。

➤ 1986/10 -1989/07 :

高級研發工程師:工程和製造人員, 技術事務, 福特汽車公司

- 在寒冷的環境條件下進行了車輛(Aerostar)的熱平衡研究，以量化可供乘客艙加熱的總熱量。研究結果在 SAE 上發表。
- 調查和研究各類乘客艙加熱的概念。

➤ 1984/08 -1986/09 :

高級研發工程師:工程力學研究公司, 密歇根州特洛伊市

- 為車輛部件設計開發定制的 CAE 工具。
- 開發了一個通用的 purpose commercial finite element code - NISA HEAT
- 實現了外部輻射傳熱能力 into NISA HEAT.

➤ 1984/02 -1984/07 :

研究助理: 普林斯頓大學

- 進行了熱結構分析 on the protective tiles of Tokamak Fusion Test Reactor, 普林斯頓等離子體物理實驗室。

➤ 1980/09 -1984/01 :

研發助理: 普林斯頓大學

- 實現了熱彈性能力 into a finite element code.
- 研究了固體廣義熱壓力波。
- 在一個通用的 purpose finite element code - DYNAT 上實現了廣義的傳熱模式。

➤ 1979/09 -1980/08 :

講師: Ming Sing Engineering College, 臺灣

- 課程教學：機械設計，應用力學

➤ 1978/01 -1979/06 :

少尉: 軍用物資檢驗中心, 臺灣

- 測試/檢驗金屬和電纜的機械性能和物理性能。
- 通過顯微鏡檢查不銹鋼和銅材料，以滿足軍事要求。

◆ 會員

- 底特律的中國工程協會的董事會成員和副主席（1991年-1994年）
- 福特中國協會的創始成員之一——一個福特雇員集合團體
- 中國工程師協會終身成員
- 機械工程諮詢委員會成員，工業技術研究院（1995年-2005年）

◆ 獲獎與榮譽

- ◇ 2000 Henry Ford Technology Award Nominee for Development and Implementation of Driveline NVH Design Guidelines
- ◇ 1998 Ford Customer-Driven Quality Award for Development and Implementation of Quick Powertrain Noise Contribution Analysis.
- ◇ 1995 Ford Customer-Driven Quality Award for Implementation of Local Structures Analysis for DN101 Body Design Guidance.
- ◇ 1993 Ford Corporate Level Customer-Driven Quality Award for Implementation of CAE/Testing Tools to Define Body Structure NVH Targets for the DN101 Program.
- ◇ 1992 Ford Alpha Simultaneous Engineering Technical Achievement Award for Development and Implementation of Localized Structural Behavior NVH Design Guidance Technology.

