

熱處理 及 機具製造

2018 年暑期實習說明

壹、實習企業

1. 熱處理一：[鑫光热处理工业\(昆山\)有限公司](#) (中國大陸昆山)
2. 熱處理二：[鑫光金屬工業股份有限公司](#) (台灣苗栗)
3. 機具製造：[偉群製刀工業股份有限公司](#) (台灣五股)

鑫光是金屬熱處理加工廠商，專業於滲碳、等溫淬火、氮化、氧化處理、碳氮共滲、真空滲碳、調質、高頻處理、正火和退火等。鑫光是日本小松指定熱處理廠家、瑞士 Conti/Reminc 合作計畫夥伴、中國唯一一家 TAPTITE2000 自攻螺絲 Corflex 'I' 高頻熱處理合格廠家、博世 Bosch 及奧托立夫 Autoliv 最佳品質供應商、日本 IHI 芝浦公司-高頻淬火工藝認定書廠家、韓國現代汽車 SQMARK 認證廠商，客戶遍及台灣、華南珠三角及華東長三角地區。

偉群是刀具及金屬機具製造廠商，總公司位於台灣新北市，工廠設於大陸深圳及越南胡志明地區；公司的核心技術包括：Heat Treatment、CNC Machining、Grinding、Coating、QA、Inspection Lab.、Engineering Integration 等；公司產銷 4000 餘種刀具及機械配件，供應全球 wood cutting、agriculture、paper、plastic、textile and sewing 等產業之 500 餘家客戶。

貳、實習目的

落實產學合作、栽培台灣青年，協助台灣青年經由實作學習，增加對熱處理及機具製造技術及產業的瞭解，最好也能由實習轉為正職幹部，來因應產業升級及企業的發展的需要。

參、實習時間、地點及員額

實習時間自 2018 年 7 月 1 日迄 8 月 11 日，為期 6 週。

實習地點分別為：

1. 熱處理一：中國江蘇省昆山市陸家鎮金陽東路 6 號
2. 熱處理二：台灣苗栗縣三義鄉西湖村伯公坑 40-9 號
3. 機具製造：台灣新北市五股區五工三路 115 號

實習員額為每一企業廠區 2~4 人，視申請人數及資歷而定。

肆、申請資格

1. 對於熱處理及/或機具製造有興趣，並有志於在該領域發展。
2. 男女不拘，年齡不限，身體健康，無不良嗜好。
3. 大專院校已經畢業、即將畢業、在校之三/四年級生或碩士生。
4. 機械、材料或相關科系優先。

伍、申請流程

有意願者，請於5月19日前將履歷 email 給邱小姐 Purplec@greatknives.com.tw (副本 houlizen@gmail.com)，註明申請之公司或三家企業之優先順序，履歷格式不拘，重點在於說明自己對於實習及日後工作的想法，以及未來的人生規劃，書面審核通過者，公司將安排面談，並於5月底之前確定實習生名單。

陸、獎助學金及福利

1. 公司提供獎助學金，大陸地區每天人民幣 200 元，台灣地區每天新台幣 1000 元，以實際出勤天數計算。
2. 大陸地區由鑫光(昆山)公司全額補助台灣機場至昆山往返之機票及交通費用，公司並提供免費食宿。
3. 台灣地區之鑫光(苗栗)公司及偉群(五股)公司皆提供實習生免費宿舍，餐飲由實習生自理。
4. 實習期滿表現績優者，公司頒發實習結業證書。

柒、實習內容

1. 實習時間為週一至週五。
2. 報到後實習生將分組輪調至工廠內不同部門實際操作。
3. 公司將安排廠內外專業人士為實習生教授基礎理論及實務經驗。
4. 實習生須於每週六提交週報，並於週一研討會中作分組報告，還將於實習結束後提交實習總結報告。

捌、其他說明

1. 實習生須遵守政府法規、尊重地方文化習俗、不作違反善良風俗行為、不涉足不良場所，亦不批評政治、宗教、族群或其他個人團體，還須注意個人的安全與健康，遵守團隊紀律，與人和睦相處。
2. 企業願意機會栽培青年，也歡迎績優實習生轉為正職員工，但雙方都無義務在實習前後作任何承諾，在實習期間任何一方都可提前結束實習。
3. 實習期滿後，如經雙方同意，實習生可延長實習或轉任正職，亦可依實習績效及實際需求，由企業及實習生所屬之學校開啟產學合作。